中國石油化學工業開發股份有限公司
China Petrochemical Development Corporation

中國石油化學工業開發股份有限公司
CHINA PETROCHEMICAL DEVELOPMENT CORPORATION
82546 高雄市橋頭區成功南路青埔 2 號　　電話(Tel.) : +886-7-6117136　　傳真(Fax.): +886-7-6117120
No.2, Qingpu, Chenggong S. Rd., Qiaotou Dist., Kaohsiung City 825, Taiwan (R.O.C.)

中石化增強增韌級 ABS 複合材料物性表

產品型號 : ABGZ30

產品規格 :增強增韌級 ABS

特性 Properties	測試方法 Test Method	單位 Unit	ABGZ30
物理性質 Physical Properties			
比重 Specific Gravity	ASTM D-792	---	1.25
熔融指數 Melt Flow Index（ 200 ℃/ 5 kg）	ASTM D-1238	g/10min	3.0
模收縮率 Mold Shrinkage (平行)	ASTM D-955	%	0.2~0.5
機械性質 Mechanical Properties			
降伏點拉伸強度 Tensile Stress at yield	ASTM D-638	kg/cm^2	900
斷裂點拉伸強度 Tensile Stress at break	ASTM D-638	kg/cm^2	-
斷裂伸長率 Tensile Elongation at break	ASTM D-638	%	3
彎曲彈性率 Flexural Modulus	ASTM D-790	kg/cm^2	48000
彎曲強度 Flexural Strength	ASTM D-790	kg/cm^2	1430
缺口衝擊強度 Izod Notched Impact Strength (23℃)	ASTM D-256	J/M	90
熱性質 Thermal Properties			
熱變形溫度 Heat Deflection Temp. (1.82 MPa)	ASTM D-648	℃	99
熱變形溫度 Heat Deflection Temp. (0.45 MPa)	ASTM D-648	℃	-
軟化溫度 Vicat Softening Temp. (10 N)	ASTM D-1525	℃	-
可燃性 Flammability			
燃燒率 Flame Rating (1.5mm)	UL94	---	HB
電氣性質 Electrical Properties			
表面阻抗係數 Surface resistivity	ASTM D-257	Ω	-

此份技術資料表所顯示的數據僅對測試之樣品負責。由於不同的成型設備與成型條件將導致不同的結果，以上數據不能代表使用者利用此材料所製作出的成品之實際性質，僅供參考。

成型參考條件:

1.除濕乾燥條件

(1)乾燥溫度 ： 80 ℃

(2)乾燥時間 ： 4 小時

2.射出機套筒設定溫度

料管位置	噴嘴段	前部	中央	後部
最高溫度	230℃	230℃	230℃	220℃
最低溫度	200℃	200℃	200℃	190℃

3.模具溫度: 40~70℃

4.注意事項

(1)生產及操作過程請避免樹脂接觸到灰塵及雜物
(2)射出週期中請勿將熱融膠(Hot Melt)長時間停留在加熱管中，以避免材料劣化
(3)射出參數須依實際射出產品(厚度、尺寸)狀況進行調整