



中國石油化學工業開發股份有限公司

CHINA PETROCHEMICAL DEVELOPMENT CORPORATION

82546 高雄市橋頭區成功南路青埔 2 號

電話(Tel.): +886-7-6117136

傳真(Fax.): +886-7-6117120

No.2, Qingpu, Chenggong S. Rd., Qiaotou Dist., Kaohsiung City 825, Taiwan (R.O.C.)

中石化 PA6 複合材料物性表

產品型號 : P6NN03EG

產品規格 : 押出級 Nylon 6

特性 Properties	測試方法 Test Method	單位 Unit	P6NN03EG
物理性質 Physical Properties			
比重 Specific Gravity	ASTM D-792	g/cm ³	1.14
熔融指數 Melt Flow Index (250 °C/ 2.16 kg)	ASTM D-1238	g/10min	6
洛氏硬度 Rockwell-Hardness	ASTM D-785	R Scale	114
模收縮率 Mold Shrinkage	ASTM D-955	%	1.0~1.3
機械性質 Mechanical Properties			
降伏點拉伸強度 Tensile Stress at yield	ASTM D-638	kg/cm ²	750
斷裂點拉伸強度 Tensile Stress at break	ASTM D-638	kg/cm ²	500
斷裂伸長率 Tensile Elongation at break	ASTM D-638	%	270
彎曲彈性率 Flexural Modulus	ASTM D-790	kg/cm ²	23000
彎曲強度 Flexural Strength	ASTM D-790	kg/cm ²	1000
缺口衝擊強度 Izod Notched Impact Strength (23°C)	ASTM D-256	J/M	80
熱性質 Thermal Properties			
熱變形溫度 Heat Deflection Temp. (1.82 MPa)	ASTM D-648	°C	65
熱變形溫度 Heat Deflection Temp. (0.45 MPa)	ASTM D-648	°C	190
軟化溫度 Vicat Softening Temp. (10 N)	ASTM D-1525	°C	212
可燃性 Flammability			
燃燒率 Flame Rating (3mm)	UL94	---	HB
電氣性質 Electrical Properties			
表面阻抗係數 Surface resistivity	ASTM D-257	Ω	1E14

此份技術資料表所顯示的數據僅對測試之樣品負責。由於不同的成型設備與成型條件將導致不同的結果，以上數據不能代表使用者利用此材料所製作出的成品之實際性質，僅供參考。

押出參考條件:

1. 除濕乾燥條件

(1) 乾燥溫度 : 80 °C

(2) 乾燥時間 : 4 小時

2. 押出機設定溫度: 230~260°C(依實際壓出狀況進行調整)

3. 注意事項

(1) 生產及操作過程請避免樹脂接觸到灰塵及雜物

(2) 押出前請將設備料管清洗乾淨，以避免塑料汙染。

(3) 押出中請勿將塑料長時間停留在料管中，以避免材料劣化黃化。