中國石油化學工業開發股份有限公司
China Petrochemical Development Corporation

中國石油化學工業開發股份有限公司
CHINA PETROCHEMICAL DEVELOPMENT CORPORATION
82546 高雄市橋頭區成功南路青埔 2 號 電話(Tel.) : +886-7-6117136 傳真(Fax.): +886-7-6117120
No.2, Qingpu, Chenggong S. Rd., Qiaotou Dist., Kaohsiung City 825, Taiwan (R.O.C.)

中石化 PA66 工程塑膠加工物性表

產品型號 :66C130

產品規格 : 碳纖維增強 Nylon 66

特性 Properties	測試方法 Test Method	單位 Unit	66C130
物理性質 Physical Properties			
比重 Specific Gravity	ASTM D-792	---	1.27
熔融指數 Melt Flow Index（ 270 ℃/ 2.16 kg）	ASTM D-1238	g/10min	6
洛氏硬度 Rockwell-Hardness	ASTM D-785	R Scale	-
模收縮率 Mold Shrinkage (平行)	ASTM D-955	%	0.2
模收縮率 Mold Shrinkage (垂直)	ASTM D-955	%	0.5
機械性質 Mechanical Properties			
降伏點拉伸強度 Tensile Stress at yield	ASTM D-638	kg/cm^2	2300
斷裂點拉伸強度 Tensile Stress at break	ASTM D-638	kg/cm^2	-
斷裂伸長率 Tensile Elongation at break	ASTM D-638	%	9
彎曲彈性率 Flexural Modulus	ASTM D-790	kg/cm^2	130000
彎曲強度 Flexural Strength	ASTM D-790	kg/cm^2	3900
缺口衝擊強度 Izod Notched Impact Strength (23℃)	ASTM D-256	J/M	110
缺口衝擊強度 Izod Notched Impact Strength (-30℃)	ASTM D-256	J/M	-
熱性質 Thermal Properties			
熱變形溫度 Heat Deflection Temp. (1.82 MPa)	ASTM D-648	℃	257
熱變形溫度 Heat Deflection Temp. (0.45 MPa)	ASTM D-648	℃	
軟化溫度 Vicat Softening Temp. (10 N)	ASTM D-1525	℃	-
可燃性 Flammability			
燃燒率 Flame Rating (3mm)	UL94	---	HB
電氣性質 Electrical Properties			
表面阻抗係數 Surface resistivity	ASTM D-257	Ω	$<10^3$

此份技術資料表所顯示的數據僅對測試之樣品負責。由於不同的成型設備與成型條件將導致不同的結果，以上數據不能代表使用者利用此材料所製作出的成品之實際性質，僅供參考。

成型參考條件:

1.除濕乾燥條件
(1)乾燥溫度 : 80 ℃
(2)乾燥時間 : 4 小時

2.射出機套筒設定溫度(射出機:125 噸)

料管位置	噴嘴段	前部	中央	後部	模溫
最高溫度	290℃	300℃	300℃	290℃	100℃
最低溫度	280℃	290℃	290℃	280℃	60℃

3.射出參數
(1)射出壓力: 40% (最大射壓2057 kgf/cm^2)
(2)射出速度: 40% (最大射速112 mm/sec)

4.注意事項
(1)生產及操作過程請避免樹脂接觸到灰塵及雜物
(2)射出週期中請勿將熱融膠(Hot Melt)長時間停留在加熱管中，以避免材料劣化
(3)射出參數須依實際射出產品狀況進行調整